

PLASTUK LEGNO

Polyesterholzersatzmasse

3005.

13/12/13 LRD/nz

Beschreibung und Anwendung

Zweikomponenten Masse, leicht zu bearbeiten, auf der Grundlage von ungesättigten Polyesterharzen.

Geeignet für jede Arbeit auf Holz, wie Rekonstruktion von beschädigten Teilen auch von große Ausdehnungen, Verkittung, usw.

Es ist möglich jede endliche Dicke zu erreichen, durch mehrmalige Anwendungen, beim erwarten nur wenigen Minuten zwischen den Schichten.

Es härtet schnell durch den Zusatz von den geratenen Härter; nach der Härtung kann es gesägt, planiert, gebohrt, geschliffen werden gleich wie ein Holzstück.

Es ist überstreichbar mit der Meisten von der Lacke und Imprägnierungsmittel lieferbar auf den Markt.

Technische Eigenschaften

Farbe	: siehe Farbmappe
Spezifisches Gewicht**	: Teil "A": 1.70 kg/l (± 0.03)
Härter	: Paste Art. Nr. 40001015 (Tube), Art. Nr. 40011015 (Kartusche).
Katalyseverhältnis	: 100 von A + 2 ÷ 3 von B in Gewicht mit Tube; feste Positionen für DIDOC.
Gelzeit**	: 5' ÷ 7' mit 3 Teilen in Gewicht des Härters Art. Nr. 40011015 auf 100 Teilen von A
Totale Polymerisation**	: nach 2 <i>Stunden</i>
Schleifbar**	: nach 45 <i>Minuten</i> auf mittel Dicke
Schrumpfung	: < 1%
Flexibilität	: mittel-hoch
Wasserbeständigkeit	: sehr gut
Lösungsmittelbeständigkeit	: gut
Emissionen TVOC	: Klasse A+ UNI EN ISO 16000-9
Lagerbeständigkeit**	: 12 Monate in Originalverpackung und lichtgeschützt.

**Die Daten beziehen sich auf eine Temperatur von 20°C und 65% R.F.

Anwendungsverfahren

Geeignete Untergründe	: Jede Art von Holz aber bearbeitet wie angezeichnet an nächsten Punkt "Vorbereitung des Untergrundes". Für besondere Fälle fragen Sie unseren TECHNISCHEN DIENST.
Vorbereitung des Untergrundes	: Untergründe müssen trocken, Staub-, Erd-, Krusten-, Wachs-, Schimmel- und alte Anstriche frei sein. Das Holz muss kompakt sein mit hohem mechanischen Beständigkeit und mit einer Feuchtigkeit zwischen 8% und 15%.

PLASTUK LEGNO

Polyesterholzersatzmasse

3005.

13/12/13 LRD/nz

“Haarige” Untergründe (Holzfaser senkrecht geschnitten) müssen gut impregniert werden mit einem Grund um das Holz zu verfestigen.

Wachshaltige Hölzer (zum Beispiel exotische Hölzer, Birken) oder Ölhaltige Hölzer (zum Beispiel Olivenbaumholz, Teck), oder mit einem hohen Enthalt von naturellen Harzen (Tannen, Lärche, Kiefer und andere Nadelbäumen) müssen sehr gut mit einem spezifischen Lösungsmittel saubergemacht werden und mit einem Grund isoliert werden.

Palisander, Eiche, Kastanienholz und andere Hölzer, die Substanze halten, die die Adhäsion schwierig machen, oder alte Hölzer impregniert (von Leinöl, Rauchteer usw.) müssen auf jeden Fall mit einem oder mehr Schichten von einer isolierenden Grund.

Falls von alten Oberflächen schwierig sauberzumachen, ist es empfohlen die Sandstrahlung zu erwägen.

Das Holz bearbeitet mit Insektizid oder Produkte auf Phenolbasis musst mit einem Grund auch mit mehrere Schichten gut isoliert werden und die Adhäsion der Masse muss kontrolliert werden.

Auftragungsmethode : Spachtel

Vorbereitung des Produkts : Bei der Benutzung des Produkts in der Kartusche gepackt, gibt es kein Problem auf Grund der Dosierung der zwei Komponenten.

Für den Gebrauch des Produkts in Dose zum Spachtelmasse den Härter dazugeben, im Verhältnis zur Raumtemperatur und den gewünschten Gelzeiten, wie in folgender Tabelle gezeigt:

Dosis für die Temperatur	Tube (in Gewicht)	DIDOC Position
Bis 10°C	3 pro 100	festе
10 ÷ 20°C	2 pro 100	festе

Benutzungsmethode : Gut durchmischen und anwenden. Um eine gute Adhäsion zu erreichen, muss man mit dem Spachtel leicht auf der Oberfläche drücken.

Dickere Dicke erreicht man mit mehrere Anwendungen; man kann überstreichen nur wenn die letzte Anwendung hart und kalt ist.

Für dünne Schichten oder bei niedrigen Temperaturen, sind die Wartezeiten für die Schleifen und Lackieren länger als die in den technischen Merkblatten angegeben werden.

PLASTUK LEGNO

Polyesterholzersatzmasse

3005.

13/12/13 LRD/nz

Jede Farben von PLASTUK LEGNO Serie 3005 sind zusammen mischbar, um mittlere Farbeabstufung zu erreichen. Das Produkt ist auch mit trockene Pigmente buntbar (Eisenoxide) für eventuelle spezifische Anwendungen.

Überlackierbar

: nach 2 Stunden bei 20°C auf mittlere Dicke.
Die Ueberlackierung mit den gewöhnten Produkten aus Lösungsmittelbasis aus Akryl-, Alkyl-, Epoxy-, Polyurethanisch und Nitrobasis, gibt kein Risiko.
Wir empfehlen dagegen, sorgfältige Proben zu verrichten mit Lacken aus Wasserbasis und mit neuen nicht Konventionellen Produkten.

Reinigung

: Die Werkzeuge müssen nach dem Gebrauch gleich mit einem Nitro-Verdünner gereinigt werden.

HINWEIS: Die Anwendung bei Temperaturen unter + 10°C ist nicht ratsam.

Die Angaben in diese Produktinformation erfolgen nach unseren besten Erfahrungen und technischen Wissen; die Kunden auf jeden Fall sind nicht befreit von die Einsatzfähigkeit des Materials vor Anwendung unter Praxisbedingungen zu prüfen. Für weitere technische Angaben oder spezielle Systeme und/oder besondere Anwendungen, bitte befragen unseren technischen Dienst.
NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH