

080404



brocolor LACKFABRIK GmbH
HENSCHELSTR. 2 D-48599 Gronau
TELEFON +49 (0) 25 62 / 9 11-0
TELEFAX +49 (0) 25 62 / 9 11-200
E-mail info@brocolor.de

PRODUKT- INFORMATION

BROCOLOR-Holzendversiegelung

Art.-Nr. 1V1823S000090

Eigenschaften: Holzendversiegelung auf Basis einer besonderen Kunststoff-Dispersion mit Zusätzen hochwirksamer Fungizide und Bakterizide. Verhindert an sägerauhen Schnittflächen bei Bäumen, Kanthölzern, Brettern etc. Fäulnis, Pilzbefall und Austrocknung. Sie zeichnet sich aus durch gute Wetterbeständigkeit, langanhaltende schützende Eigenschaften, gute Haftung, problemlosen Auftrag in allen gängigen Applikationsverfahren. Die Schutzeigenschaften sind am optimalsten bei satter Auftragsweise und Auftrag kurz nach dem Sägevorgang.

Technische Daten

Anwendungsbereiche: Außen- und Innenbereich
Schutz von sägerauhen Schnittflächen bei Bäumen, Kanthölzern, Brettern etc. vor Fäulnis, Pilzbefall und Austrocknung - hierdurch lassen sich deutliche Holzverluste an den Endstücken vermeiden.

Farbtöne: gelb

Glanzgrad: seidenmatt-seidenglänzend

Lieferviskosität: verarbeitungsfertig für das Streich- und Rollverfahren

Verdünnung: Wasser

Mindestverarbeitungstemperatur: +5°C für Untergrund, Material und Luft, Minimum +3°C oberhalb des Taupunktes

Festkörpervolumen: ca. 41 ltr/100 kg

Festkörpervolumen %: ca. 42

Dichte: 1,03 g/cm³/20°C gem. DIN 53217

theoretischer Verbrauch:	ca. 145-194 ml/m ² pro Schicht je nach Rauigkeit des Untergrundes
Praxisverbrauch:	theoretischer Verbrauch plus Verlust/Zuschlag für Oberflächenstruktur, Rauigkeit, Bauteilgeometrie, verwendetes Applikationsmittel, Schichtdickenüberschreitungen bei angegebenen Mindestschichtdicken etc. (liegt zwischen 40 - 150 %)
Trocknung:	20°C/65 % rel. Luftfeuchtigkeit Klebfreitrocknung: nach ca. 3 Std., abhängig von der Auftragsstärke
forcierte Trocknung:	bis max. 60°C möglich, besonders in Verbindung mit guten Be- und Entlüftungsverhältnissen
Überlackierbarkeit:	nach ca. 3 Std./20°C/65 % rel. Luftfeuchtigkeit
Lagerfähigkeit:	unangebrochene Gebinde bei trockener und kühler Lagerung mind. 1 Jahr
Kennzeichnung gem. GefStoffV: gem. VbF:	siehe Gebindeetikett und EG-Sicherheitsdatenblatt siehe Gebindeetikett und EG-Sicherheitsdatenblatt
Gefahrstoffverordnung:	Die Kennzeichnung nach gesetzlicher Vorschrift unterliegt ständiger Anpassung. Das Etikett entspricht dem aktuellen Stand.
Sicherheit am Arbeitsplatz:	Hinweise BGV D 25 und Sicherheitsratschläge auf dem Etikett beachten. Weitere Infos siehe aktuelles EG-Sicherheitsdatenblatt.
Untergrundvorbehandlung und -beschaffenheit:	Die Holzschnittflächen müssen vor dem Konservierungsvorgang mit BROCOLOR-Holzendversiegelung von Sägemehl und Staub befreit werden und oberflächlich trocken sein. Je trockener die Oberfläche während des Auftragens ist, desto besser haftet der Konservierungsanstrich.
Verarbeitung:	Streichen: mit weichem Pinsel oder Flächenstreicher unverdünnt bzw. wenig verdünnt Rollen: mit Lammfellrolle, unverdünnt bzw. wenig verdünnt Hochdruck-Spritzverfahren: Druck: 3-5 bar Düse: 1,5-2 mm Viskosität: 30-40 sec./DIN4 mm/20°C Airless-Spritzverfahren: Druck: 80-120 bar Düse: 0,28-0,33 mm Viskosität: unverdünnt bzw. wenig verdünnt
Vorschläge zum Anstrichaufbau bzw. zur Weiterbeschichtung:	Abhängig von der Rauigkeit der Schnittflächen sind 1 bis 3 Anstriche erforderlich. Rauhe Schnittflächen erfordern eine größere Schichtdicke, da verhindert werden muss, dass noch Holzfasern durch die Konservierungsschicht hindurchtreten, denn diese würden wieder Nährboden für Pilze und Bakterien darstellen.

Es ist ratsam, den ersten Auftrag mit der bis zu 10 % mit Wasser verdünnten Holzendversiegelung vorzunehmen, um ein möglichst tiefes Eindringen zu ermöglichen. Die nachfolgenden Schichten sollten mit unverdünntem Material aufgetragen werden.

zur Beachtung:

Anstrichgeräte und Werkzeuge sollten nach Beendigung der Arbeiten umgehend mit Wasser gereinigt werden.

Vorgenannte Angaben entsprechen unseren neuesten Erkenntnissen bzw. langjährigen Erfahrungen und dienen dem Verarbeiter als beratende Hilfe. Bei der Vielfalt der Verarbeitungs- und Applikationsverfahren sind sie jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit für uns und entbinden den Verarbeiter nicht davon, die genannten Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Zweck selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Produkt-Informationen ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Geschäftsbedingungen in der neuesten Fassung.

Vertrieb durch:



Ulrich Lübbert Warenhandel GmbH & Co. KG
Norderstedter Straße 26
24558 Henstedt-Ulzburg

Tel: +49 (0) 4193 89 78 - 12
Fax: +49 (0) 4193 89 78 - 18
Email: info@holzleime.de
Internet: www.holzleime.de